

SYP-15332H 全自动热熔胶粘剂软化点试验器

SYP-15332H 全自动热熔胶粘剂软化点试验器是根据中华人民共和国标准 GB/T15332 《热熔胶粘剂软化点测定（环球法）》所规定的要求设计制造的，是本公司最新开发的升级全自动型产品，适用于固态热熔胶粘剂软化点的测定，是各生产企业和各相关大专院校、研究机构的优选仪器。

一、主要技术特点

1、采用电脑智能控制、激光自动检测、液晶触摸屏人机界面、丝杠步进电机升降等技术，具有升温线性，浴液搅拌均匀，自动完成试样检测等特点。是一款自动化程度高、测试快捷方便、测试结果准确可靠的热熔胶粘剂软化点测定仪器。

2、仪器通过加热管溶液介质和热熔胶粘剂加热，通过磁力搅拌器搅拌使烧杯内温度均匀，控制器采用插补算法控制输出，使介质按照 $5^{\circ}\text{C}/\text{分钟}$ 线性上升。试验环内的热熔胶粘剂在升温过程中开始慢慢软化，当达到软化温度点时，试样环内的热熔胶粘剂在钢球重力作用下呈水滴状缓慢下降，当两个试样环内的热熔胶粘剂下降接触到下挡板时的温度平均值即为热熔胶粘剂软化点温度。

3、仪器主要由机箱支架、触摸屏人机界面、丝杠升降系统、加热升温调节系统、激光检测系统、磁力搅拌系统等部分组成。

4、为方便试验操作和组件在烧杯内的平稳升降，设计了一款试验平台，试验组件悬挂定位在试验平台上，通过丝杠驱动试验平台及试验组件平稳下降并定位精准，实现对射激光的光柱柱贴近下挡板的上侧面。

5、试验过程有动画模拟显示，触摸操作，人机交互界面，更直观，更方便。

6、温度控制采用斜率插补算法，精准升温，程序控制，实时控温。

7、分体式磁力搅拌采用无极调速，温度更加均匀。

8、激光对射自动检测判断样品下落，抗干扰能力强，反应灵敏度高。

二、主要技术指标和参数

1、测量范围

A. 试样软化点在 80°C 以下者， $5^{\circ}\text{C} \sim 80^{\circ}\text{C}$ （蒸馏水）。

B. 试样软化点在 80°C 以上者， $32^{\circ}\text{C} \sim 162^{\circ}\text{C}$ （甘油）。

2、温度分辨率： 0.1°C （偏差可修正）。

3、加热管功率： 700W 。

4、升温斜率：启动三分钟后，升温速率稳定在 $(5.0 \pm 0.5)^{\circ}\text{C}/\text{min}$ 。

5、烧杯尺寸：直径 110mm ，高度 130mm 。

6、测量样品数：同时测量 2 个试样。

7、搅拌器：磁力搅拌，搅拌速度连续可调。

8、试验结果处理 200 组数据存储。

9、存储的数据可液晶调取显示，也可 U 盘转存查看（.csv 文件）。

10、可选配微型打印机打印结果。

11、通讯接口 RS-485 通讯接口，ModBus 协议。

12、外形尺寸 $390\text{mm} \times 300\text{mm} \times 575\text{mm}$ （长×宽×高）。

- 13、工作电源 220±10%VAC/50Hz。
- 14、整机功率 最大 800W。
- 15、整机净重 12.0Kg。
- 16、使用环境：
- A. 温度：15℃～35℃且相对稳定，无明显空气对流现象；
- B. 湿度：≤85%；

